

# Optischer Rauchmelder RMO-112Li

## Rauchmelder retten Leben

Unsere Rauchmelder warnen Sie bei Wohnungsbränden noch bevor sich tödliche Rauchgaskonzentrationen gebildet haben.

Das laute Signal alarmiert Sie auch im Schlaf rechtzeitig vor dem gefährlichen Rauchgas und verschafft Ihnen den nötigen Vorsprung, um sich und Ihre Familie in Sicherheit zu bringen.



Originalgröße

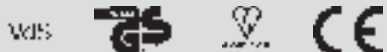


*exklusiv* **dinges**

Der neue VdS-geprüfte 10-Jahres-Rauchwarnmelder RMO-112Li entspricht den Vorgaben der neuesten Norm EN 14604. Dank der fest verbauten Hochleistungs-Lithium-Batterie mit einer Lebenserwartung von mindestens 10 Jahren entfällt der zeitaufwendige und teure Batteriewechsel, der beim herkömmlichen Rauchmelder alle 1-2 Jahre vorgenommen werden muss.

### Merkmale RMO-112Li:

- VDS geprüft/geprüft nach EN 14604:2005
- 5 Jahre Garantie
- Photoelektrisches System
- Batterieentladewarnung
- inklusive fest verbauter 10-Jahresbatterie
- in neutraler Aufmachung und hochwertiger Kartonverpackung
- strukturierte verständliche Bedienungsanleitung
- 108 mm Ø, 32 mm hoch
- ca. 140 g
- inklusive Befestigungssatz
- Produktion gemäß ISO 9002



[www.helpi.com](http://www.helpi.com)

# Optischer Rauchmelder RMO-112N

Der optische Rauchmelder RMO-112N nach der neuen **EN-Norm 14604:2005** ist das Non-Plus-Ultra in Sachen Preis-/Leistungsverhältnis. Schon der Vorgänger wurde in baugleicher Form (allerdings mit anderer Anleitung) in der **Ausgabe 11/2002 der Stiftung Warentest zweitbestes Gerät** und hat damit die meisten weit teureren namhaften Fabrikate hinter sich gelassen.



Originalgröße



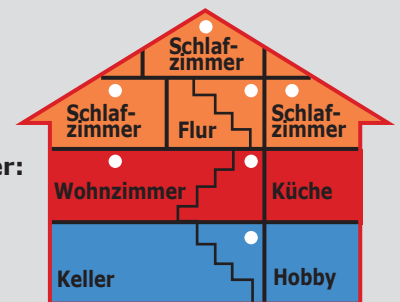
*exklusiv* **DÖNGES**

## Merkmale RMO-112N:

- VDS-geprüft
- 5 Jahre Garantie
- photoelektrisches System
- inklusive 9 V-Blockbatterie
- in neutraler Aufmachung und farbiger neutraler Kartonverpackung
- strukturierte verständliche Bedienungsanleitung, mit Empfehlung der Montageorte
- 108 mm Ø, 32 mm hoch
- inklusive Befestigungssatz
- Produktion gemäß ISO 9002



**Empfohlene  
Montageorte  
für Rauchmelder:**



[www.helpi.com](http://www.helpi.com)

**Ausrüster für Feuerwehr, Rettungsdienst,  
Polizei und THW & alles rund um den Brandschutz  
für Privat und gewerblich**

**HELPI**  
Herrleinstraße 1  
90513 Zirndorf  
Deutschland  
Telefon: +49-(0)911-600057-0  
Fax: +49-(0)911-600057-10  
info@helpi.com